

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด และบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วน และได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

#### 5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศ</b> <b>ในบรรยากาศ</b> - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย	- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.031-0.078 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.020-0.048 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - NO <sub>2</sub> <sup>(1hr)</sup> มีค่าอยู่ระหว่าง 0.001-0.012 ส่วนในล้านส่วน - NO <sub>2</sub> <sup>(24hr)</sup> มีค่าอยู่ระหว่าง 0.003-0.006 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05 ppm) ส่วนในล้านส่วน - ลมที่พัดผ่านวัดมาบซูด ระหว่างวันที่ 6-13 มิถุนายน 2565 ความเร็วลม มีค่าอยู่ในช่วง 0.4-1.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 33.9 % โดยลมส่วนใหญ่ พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 20.2 % รองลงมาคือ ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก (WSW) 17.9 % ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) 14.3% และทิศอื่นๆ บ้างประปราย	- ผลการตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b> ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<b>ปล่องของระบบ TO</b> - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่า 2.5 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.143 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 2.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.067 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 1.48 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.045 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)</b> - ปล่องของ Liquid Incinerator	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)*	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<b>ปล่องของ Liquid Incinerator</b> - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่า 2.2 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.112 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.003 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 49.13 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 1.333 กรัมต่อวินาที - Benzene มีค่าน้อยกว่า 0.52 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายน้อยกว่า 0.054 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

หมายเหตุ \* ปริมาณ Benzene ดำเนินการตรวจวัดตามที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและบันทึกไว้เป็นข้อมูลพื้นฐานของโครงการ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> - Final Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.1-8.8 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 28-32 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 328-740 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง < 5-19 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD <sub>5</sub> มีค่าอยู่ระหว่าง 5.2-138 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง < 40-300 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง < 0.005-0.333 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Cooling Water Blowdown Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.1-8.0 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 29-36 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 382-996 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง < 5-11 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง < 40-109 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - Salt Solution Package	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.9-8.3 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30-32 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 276-6,380 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง < 5-11 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD <sub>5</sub> มีค่าน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าน้อยกว่า 40 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง < 0.005-0.018 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>3. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 1 ปี	<b>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</b> - pH = 6.9 - Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.0002) มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C5-C8 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>8-C16 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>16-C35 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร <b>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01)</b> - pH = 6.5 - Ethylbenzene มีค่า 0.002 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C5-C8 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>8-C16 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>16-C35 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด  - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 6.8</li> <li>- Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.0002) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C5-C8 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C&gt;8-C16 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C&gt;16-C35 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>4. ดิน</b>  ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 3 ปี	<b>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</b> - pH = 6.76 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C5-C8 มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>8-C16 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>16-C35 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
			<b>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01)</b> - pH = 6.93 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C5-C8 มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>8-C16 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>16-C35 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 6.59</li> <li>- Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C5-C8 มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C&gt;8-C16 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> <li>- TPH C&gt;16-C35 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>5. คมนาคม</b> - พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- จุดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรของ โครงการ รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบอุบัติเหตุ เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางการขนส่ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 71ข	-
	- จุดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ		- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการ มีการจุดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ตลอดช่วงดำเนินการ โดยรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 72ข	-
<b>6. ระดับเสียง</b> <b>6.1 ระดับเสียงริมรั้วโรงงาน</b> - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}$ 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ )	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- $L_{eq}$ 24 hr. มีค่าอยู่ระหว่าง 57.5-59.3 เดซิเบล (เอ) - $L_{90}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 52.9-59.6 เดซิเบล (เอ) - $L_{dn}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 63.8-65.8 เดซิเบล (เอ) - $L_{max}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 69.7-79.6 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด สำหรับ $L_{dn}$ และ $L_{90}$ ไม่สามารถเทียบกับเกณฑ์ มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. การจัดการกากของเสีย - พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณ กากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วน ปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และที่ส่งไปกำจัด พร้อม สำเนาเอกสารส่งกำจัด	- รวบรวมข้อมูลและ สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีขยะมูลฝอย เกิดขึ้นจำนวน 23.68 ตัน ของเสียอันตราย (Hazardous waste) จำนวน 30,736.86 ตัน และของเสียนำกลับมาใช้ ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) จำนวน 30,736.86 ตัน สำหรับสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) คิดเป็น 100% รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 27ข	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน - Oxidation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Epoxidation Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับ Propylene Oxide ไม่ สามารถเทียบกับเกณฑ์ มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b> - C3/PO Purification Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่สามารถเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Hydrogenation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- PO Purification Section	- Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่าอยู่ระหว่าง ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน) – 0.31 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่สามารถเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b> - Tank Farm	- Total VOCs	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	<u>Tank Farm (Tank yard 1)</u> - Total VOCs มีค่า 3.48 และ 2.27 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ <u>Tank Farm (Tank yard 2)</u> - Total VOCs มีค่า 1.89 และ 6.33 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ <u>Tank Farm (Tank yard 3)</u> - Total VOCs มีค่า 3.27 และ 3.03 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ <u>Tank Farm (Tank yard 4)</u> - Total VOCs มีค่า 4.15 และ 2.79 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	- ผลการตรวจวัด ไม่สามารถเทียบกับ เกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
<b>8.2 คุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล</b> - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ในกระบวนการผลิต	- Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Air Compressors</li> <li>- C3 Recycle Compressors</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (<math>L_{eq}</math>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<p><u>Air Compressors</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่า 84.8 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่า 88.5 เดซิเบล (เอ)</li> </ul> <p><u>C3 Recycle Compressors</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่า 84.4 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่า 87.4 เดซิเบล (เอ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่าอยู่ระหว่าง 74.3-84.6 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่าอยู่ระหว่าง 104.3-114.5 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- Dose มีค่าอยู่ระหว่าง 8.51-90.34 %</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัด <math>L_{eq}</math> 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ <math>L_{max}</math> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>



## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)</p>	<p>- ภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้เสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม</p>	<p>- โครงการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ระหว่างวันที่ 4-12 มีนาคม 2564 แสดงดังภาคผนวก 70ข</p>	-

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ดังนี้ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก และปอด - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ด้านอาชีวอนามัย	- ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อน เริ่มเข้าทำงาน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีการ รับพนักงานใหม่เข้าทำงาน) และกำหนดให้พนักงานต้อง ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 21 ตุลาคม- 25 พฤศจิกายน 2564 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง แสดงดังภาคผนวก 68 ข สำหรับปี พ.ศ. 2565 จะดำเนินการ ช่วงปลายปี	-
- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	2. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดังนี้ - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ - ตรวจ Mandelic acid และ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 23-31 มีนาคม 2564 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาล กรุงเทพระยอง แสดงดังภาคผนวก 66ข สำหรับปี พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการแล้ว เมื่อเดือนมีนาคม 2565 รายละเอียดจะ รายงานให้ทราบในฉบับถัดไป	-

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 71ข	

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</b> - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชนพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และ ชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	ครั้งล่าสุดได้ดำเนินการในระหว่างเดือนตุลาคม- พฤศจิกายน 2564 เนื่องด้วยในปี พ.ศ. 2564 มีการแพร่ ระบาดเชื้อไวรัสโคโรนา 19 ในพื้นที่จังหวัดระยอง อย่างต่อเนื่อง ทำให้โครงการไม่สามารถลงพื้นที่ทำการ สำรวจความคิดเห็นฯ ของประชาชนในชุมชนด้วย แบบสอบถาม โดยวิธีการสุ่มตัวอย่าง (Random Sampling) ตามหลักวิชาการได้ตามปกติ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นฯ ในกลุ่มที่ สามารถดำเนินการได้ ได้แก่ ในกลุ่มของผู้นำชุมชน กลุ่ม หน่วยงานราชการ และกลุ่มสถานประกอบการ ซึ่งเป็นกลุ่มที่สามารถระบุเฉพาะเจาะจง ในการให้ความ คิดเห็น โดยผ่านช่องทางต่างๆ ได้แก่ ลงพื้นที่เข้าสำรวจ ความเห็นฯ (ในกรณีผู้ที่สมัครใจให้เข้าพบ โดยมีการเว้น ระยะห่างและปฏิบัติตามมาตรการฯ ป้องกัน อย่างเคร่งครัด) การประสานงานและให้ข้อมูลทางอีเมล และทางโทรศัพท์ เป็นต้น รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก <b>38ข</b> สำหรับปี พ.ศ. 2565 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	-

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)				
- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินโครงการจากชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ หรือหน่วยงานภายนอกแต่อย่างใด	-

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลจาก แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการ ดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และความ รับ ผิด ชอบ ต่ อ ส ัง ค ม ช วง ที่ ผ าน มา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งใน แ่งของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมิน ประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการ ในอนาคต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบ ต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชน สัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จาก การดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการ ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต ตามที่มาตรการกำหนดเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 35ข	-